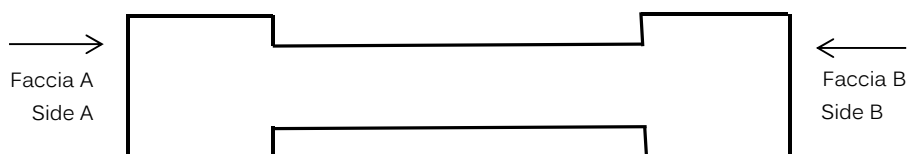


RAPPORTO DI PROVA | TEST REPORT | RAPPORT DE CONTROLE | PRÜFBERICHT

Strumento: <i>Instrument</i>	Riga Pianparallela di controllo in Si-Sic <i>Si-Sic Silicon carbide Level Parallel Rule</i>	Dimensioni: <i>Size</i>	1000X56X116 mm
Articolo: <i>Article</i>	RS	Rif. Lavorazione: <i>Working Ref.</i>	406/16 56926
Matricola: <i>Serial Number</i>	MI56926	Grado: <i>Grade</i>	000
Controllato con: <i>Tested with</i>	Autocollimatore <i>Autocollimator</i>	Tolleranze:	$\square \mu\text{m} \quad 2$
Riferibilità Primari: <i>Traceability</i>	<i>Autocollimatore / Autocollimator</i> DA 300 No. 148 Certificate UKAS 0026 0026SI No. 32792	Temp. (° C) UR-RH-HR (%)	20 (±1 °C) 50 (± 10%)
		Rapporto N° <i>Report No.</i>	592

Quadratura : <i>Squareness</i>	Errore massimo di rettilinearità μm (Lato A) <i>Maximum straightness error μm (Side A)</i>	1,17
	Errore massimo di rettilinearità μm (Lato B) <i>Maximum straightness error μm (Side B)</i>	0,94
	Errore massimo di parallelismo μm (A - B) <i>Maximum parallelism error μm (A - B)</i>	+ 1,3



Norme di riferimento: I.S.M.P.
Reference Standards

Data: 11/7/2016
Date

Controllo Qualità:
Quality test



Mod. 150520

Dichiarazione di Conformità

Il prodotto è conforme alle norme interne secondo quanto previsto dalla direttiva EN45014.

Conformity Declaration

The above mentioned product is in conformity to the home rules as foreseen by EN45014 specifications.

Operatore - Operator

BORRA G.

Cliente - Customer

-

VALORI RISONTRATI | FOUND VALUES

∕ Lato A (µm) <i>Side A</i>	∕ Lato B (µm) <i>Side B</i>	∕∕ Parallelismo(µm) <i>Parallelism</i>
0 0,00	0 0,00	0 0,00
1 -0,01	1 0,25	1 0,00
2 0,21	2 -0,03	2 -0,60
3 -0,14	3 0,08	3 -1,10
4 -0,49	4 0,43	4 0,20
5 -0,75	5 0,44	5 -0,50
6 -0,33	6 0,25	
7 0,33	7 0,02	
8 0,42	8 -0,50	
9 0,26	9 -0,01	
10 0,00	10 0,00	

Dimensioni | *Size*

1000X56X116

Matricola | *Serial Number*

MI56926

Data | *Date*

11/7/2016



RAPPORTO DI PROVA | TEST REPORT | RAPPORT DE CONTROLE | PRÜFBERICHT

Matricola: MI56926

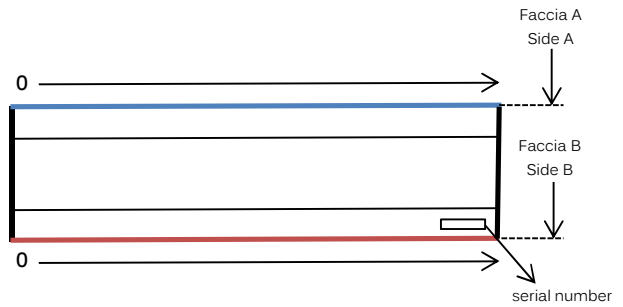
Serial Number

LATO A: asse x: 100 mm, asse y: 1 µm

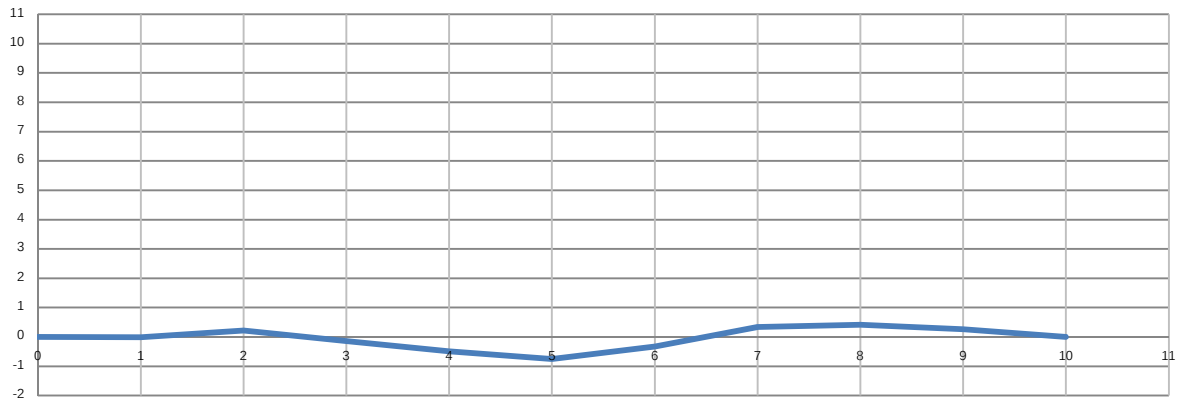
Side A: axis x: 100 mm, axis y: 1 µm

LATO B: asse x: 100 mm, asse y: 1 µm

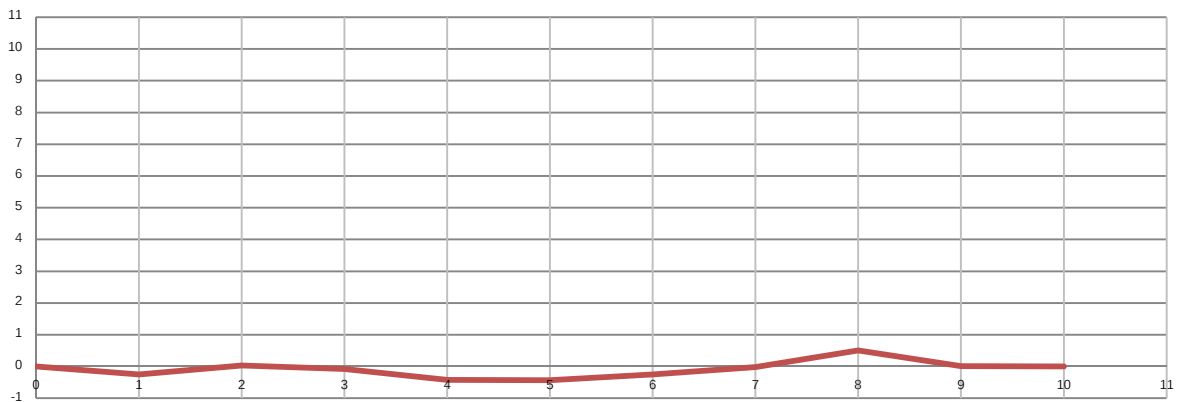
Side B: axis x: 100 mm, axis y: 1 µm



— Lato A / Side A



— Lato B / Side B



// Valori di parallelismo (µm) | Values of parallelism (µm)

Punto Point	Valore Value
1	0,00
2	-0,60
3	-1,10
4	0,20
5	-0,50

--	--	--	--	--

1 2 3 4 5