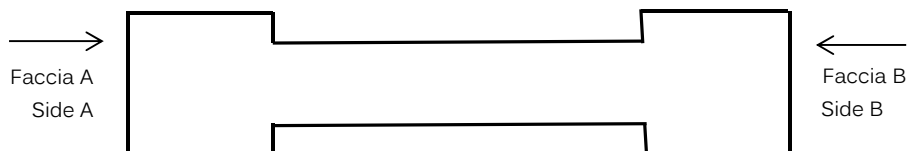


RAPPORTO DI PROVA | TEST REPORT | RAPPORT DE CONTROLE | PRÜFBERICHT

Strumento: <i>Instrument</i>	Riga Pianparallela di controllo in granito <i>Black Granite Level Parallel Rule</i>	Dimensioni: Size	1000 X 60 X 140 mm
Articolo: <i>Article</i>	RP	Rif. Lavorazione: Working Ref.	870 50338
Matricola: <i>Serial Number</i>	MI50338	Grado: Grade	1
Controllato con: <i>Tested with</i>	Autocollimatore Autocollimator	Tolleranze:	$\square \mu m$ 12
Riferibilità Primari: <i>Traceability</i>	<i>Autocollimatore / Autocollimator</i> DA 300 No. 148 Certificate UKAS 0026 0026SI No. 32792	Temp. (° C) UR-RH-HR (%)	20 (± 1 °C) 50 (± 10 %)
		Rapporto N° Report No.	800

Quadratura : <i>Squareness</i>	Errore massimo di rettilinearità μm (Lato A) <i>Maximum straightness error μm (Side A)</i>	2,51
	Errore massimo di rettilinearità μm (Lato B) <i>Maximum straightness error μm (Side B)</i>	4,87
	Errore massimo di parallelismo μm (A - B) <i>Maximum parallelism error μm (A - B)</i>	5



Norme di riferimento: I.S.M.P.
Reference Standards

Data: 2/12/2016
Date

Controllo Qualità:
Quality test



Dichiarazione di Conformità

Il prodotto è conforme alle norme interne secondo quanto previsto dalla direttiva EN45014.

Conformity Declaration

The above mentioned product is in conformity to the home rules as foreseen by EN45014 specifications.

Operatore - Operator
MO

Cliente - Customer
-

VALORI RICONTRATI | FOUND VALUES

∕ Lato A (µm) <i>Side A</i>	∕ Lato B (µm) <i>Side B</i>	∕∕ Parallelismo(µm) <i>Parallelism</i>
0 0,00	0 0,00	0 0,00
1 0,57	1 -0,86	1 0,00
2 1,23	2 -2,44	2 1,50
3 1,94	3 -3,69	3 3,50
4 2,51	4 -4,31	4 4,00
5 1,96	5 -4,87	5 5,00
6 1,90	6 -4,76	
7 1,84	7 -4,50	
8 1,44	8 -3,03	
9 1,13	9 -2,15	
10 0,00	10 0,00	

Dimensioni | *Size*

1000 X 60 X 140

Matricola | *Serial Number*

MI50338

Data | *Date*

2/12/2016



RAPPORTO DI PROVA | TEST REPORT | RAPPORT DE CONTROLE | PRÜFBERICHT

Matricola: MI50338

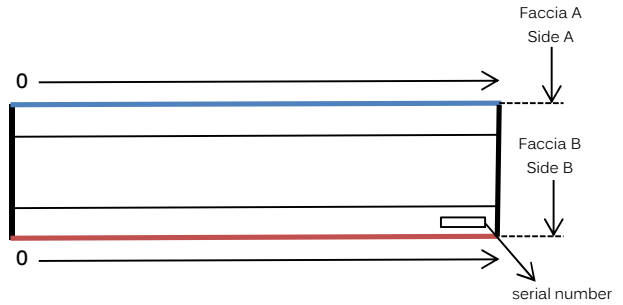
Serial Number

LATO A: asse x: 100 mm, asse y: 10 µm

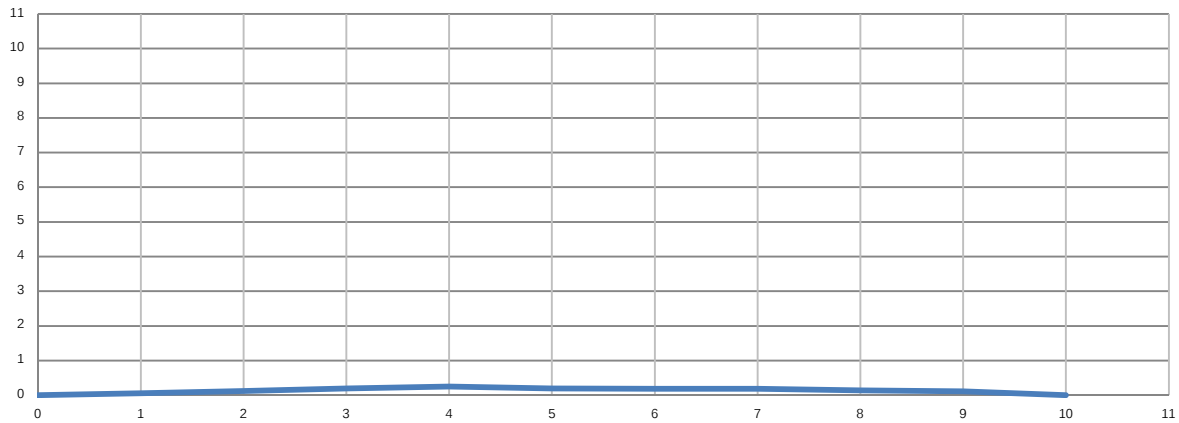
Side A: axis x: 100 mm, axis y: 10 µm

LATO B: asse x: 100 mm, asse y: 10 µm

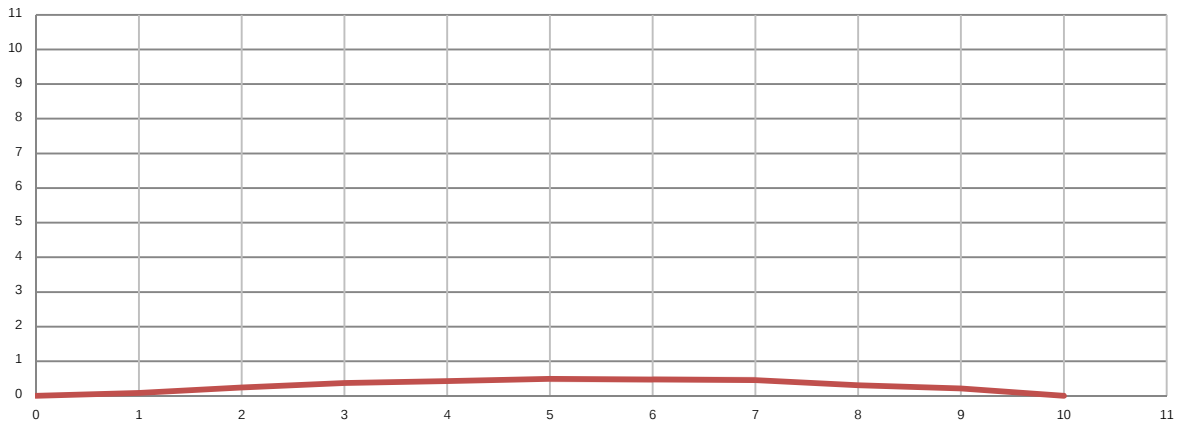
Side B: axis x: 100 mm, axis y: 10 µm



— Lato A / Side A

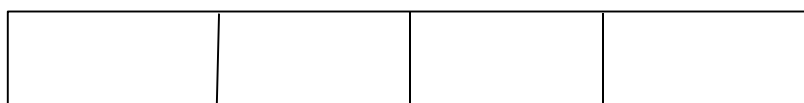


— Lato B / Side B



// Valori di parallelismo (µm) | Values of parallelism (µm)

Punto Point	Valore Value
1	0,00
2	1,50
3	3,50
4	4,00
5	5,00



1 2 3 4 5