

## RAPPORTO DI PROVA | TEST REPORT | RAPPORT DE CONTROLE | PRÜFBERICHT

**Rapporto N°** 279  
Report No.

**Strumento:** Parallelepipedo di controllo in Granito Nero  
*Instrument* Black Granite Parallelepiped

**Dimensioni:** 1000 X 500 X 80 mm  
*Size*

**Articolo:** PL  
*Article*

**Rif. Lavorazione:** 1071  
*Working Ref.* 60026

**Matricola:** MI60026  
*Serial Number*

**Tolleranze:**  $\square$   $\mu m$  4  
*Tolerance*  $\perp$   $\mu m$  5  
 $//$   $\mu m$  5

**Controllato con:** Livella elettronica, Autocollimatore, Prisma  
*Tested with* Ottico e Comparatore  
Electronic Level, Autocollimator, Optical Prism and  
Comparator

**Grado:** 00  
*Grade*

**Riferibilità Primari:** Autocollimatore | Autocollimator DA 300 No. 148  
*Traceability* Certificate UKAS 0026 0026SI No. 32792

**Temp. (° C)** 20 ( $\pm 1$  °C)  
**UR-RH-HR (%)** 50 ( $\pm 10\%$ )

Prisma ottico | Optical Prism No. IP 159  
Certificate UKAS 0026 0026SI No. 33643

Livella Elettronica - Electronic Level

MICROPLAN - LE201 SN 140062

ACCREDIA CERTIFICATE | LAT 172 LE002/15

Comparatore | Comparator

COMPAC N° 647176 Certificate COFRAC N° 98CE1287

Allegato Rapporto di Planarità eseguito con  
Software WPLAN@Microplan 1988-2015  
*Attached Flatness Test Report issued with  
WPLAN@Microplan Flatness software*

Errore massimo di parallelismo  $\mu m$  (B-C) + 0,87

*Maximum parallelism error  $\mu m$  (B-C)*

Errore massimo di rettilinearità  $\mu m$  (Lato A) 0,8

*Maximum straightness error  $\mu m$  (Side A)*

Errore massimo di rettilinearità  $\mu m$  (Lato B) 1,09

*Maximum straightness error  $\mu m$  (Side B)*

Errore massimo di rettilinearità  $\mu m$  (Lato C) 0,92

*Maximum straightness error  $\mu m$  (Side C)*

Errore massimo di perpendicolarità  $\mu m$  (B su A) + 2,47

*Maximum perpendicularity error  $\mu m$  (B over A)*

Errore massimo di perpendicolarità  $\mu m$  (C su A) -2,28

*Maximum perpendicularity error  $\mu m$  (C over A)*

**Norme di riferimento:**

Reference Standards I.S.M.P.

**Dichiarazione di Conformità**

Il prodotto è conforme alle norme interne secondo quanto previsto dalla direttiva EN45014.

**Data:** 10/2/2016

Date

**Conformity Declaration**

*The above mentioned product is in conformity to the home rules as foreseen by EN45014 specifications.*

**Operatore - Operator** MO

**Controllo Qualità:**  
Quality test



**Cliente - Customer**

-

## RAPPORTO DI PROVA | TEST REPORT | RAPPORT DE CONTROLE | PRÜFBERICHT

Matricola:

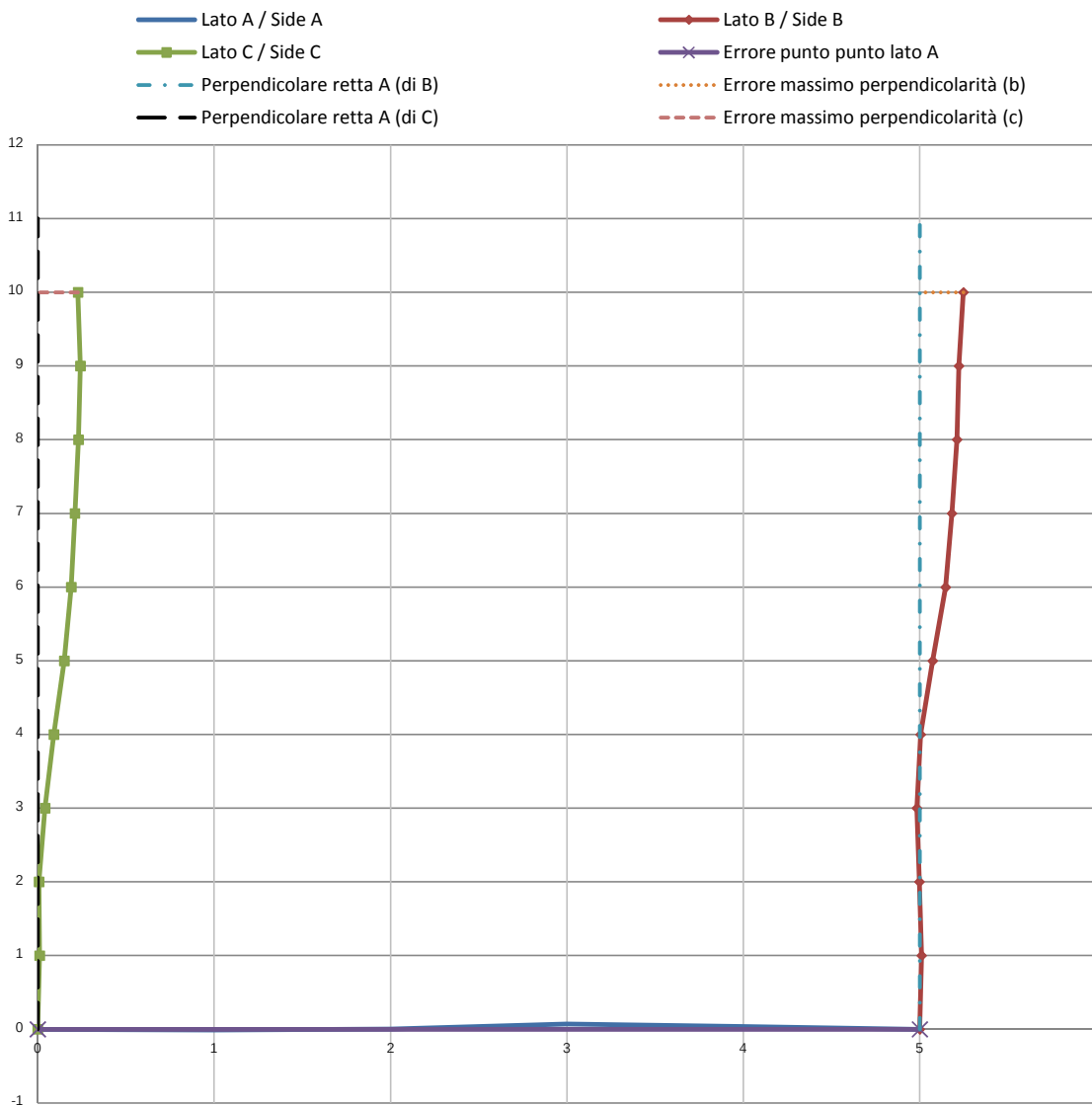
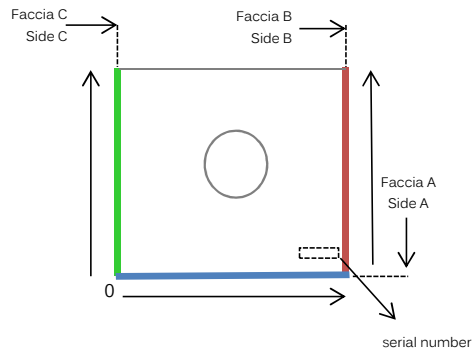
Serial Number MI60026

LATO A: asse x: 100 mm, asse y: 10  $\mu$ m

Side A: axis x: 100 mm, axis y: 10  $\mu$ m

LATO B/C: asse x: 10  $\mu$ m, asse y: 100 mm

Side B/C: axis x: 10  $\mu$ m, axis y: 100 mm

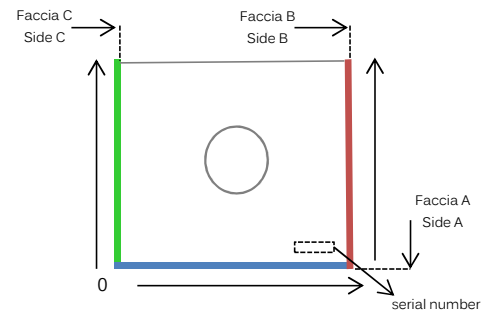


Controllo Qualità:  
Quality test



## VALORI RILEVATI | FOUND VALUES

∕	Lato A (µm) <i>Side A</i>	∕	Lato B (µm) <i>Side B</i>	∕	Lato C (µm) <i>Side C</i>
0	0,00	0	0,00	0	0,00
1	0,11	1	0,11	1	-0,11
2	-0,03	2	-0,03	2	-0,07
3	-0,70	3	-0,16	3	-0,42
4	-0,35	4	0,04	4	-0,91
5	0,00	5	0,73	5	-1,50
		6	1,46	6	-1,90
		7	1,81	7	-2,10
		8	2,11	8	-2,31
		9	2,22	9	-2,41
		10	2,47	10	-2,28



Dimensioni | *Size*

1000 X 500 X 80

Matricola | *Serial Number*

MI60026

Data | *Date*

10/2/2016

