



# Rocko

Manuale d'uso & Manutenzione





S o m m a r i o:

*Sezione A*

Principio di funzionamento

*Sezione B*

Componenti

*Sezione C*

Manutenzione

*Sezione D*

Supporto tecnico



## SEZIONE A PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO

*Lo strumento Rocko è stato progettato per il controllo delle ortogonalità con **precisione molto alta**: grazie all'assenza di attrito si ottiene **un'ottima ripetibilità** e soprattutto **assenza di usura nel tempo**. Infatti, tutti gli scorrimenti sono su cuscino d'aria mentre il carrello verticale è ulteriormente irrigidito dal contrasto mediante vuoto.*

Il **trascinamento** del carro [2] in senso verticale avviene mediante un cilindro pneumatico situato all'interno della struttura [1] attraverso le carrucole [9] e il cavo [3] collegato alla parte superiore del carro stesso.

Il cilindro è comandato dalla valvola [5] di regolazione flusso la cui apertura e chiusura permette la **movimentazione** rispettivamente di salita e discesa del carro (Apre=Salita / Chiude=Discesa), mentre una leggera apertura arresta il movimento.

Il **bloccaggio** eventuale del carro avviene mediante la valvola [12] posta sul carro stesso che interrompe il flusso dell'aria compressa, mantenendo solo il vuoto.

L'**alimentazione** avviene attraverso il gruppo di filtraggio e regolazione [13] dal quale si collega l'uscita con il raccordo [15] posto sul retro del corpo dello strumento.

Lo **spostamento pneumostatico** dello strumento sul piano di base avviene azionando la valvola [6] sulla parte sinistra dello strumento.

Sul carro principale [2] è previsto un **sistema di regolazione fine** [8] della posizione del comparatore (*non fornito*) che viene fissato con l'apposito attacco  $\varnothing 8H7$  [4]. Sono consigliati i comparatori a leva, sia elettronici che meccanici, per la sensibilità, la versatilità nelle diverse posizioni e per il peso ridotto.

A secondo del peso del comparatore, può essere necessario, all'inserimento dell'aria compressa, avvicinare manualmente il carro principale [2] alla superficie in granito [1] per fare intervenire l'effetto del vuoto generato dal Venturi interno al carro stesso. In ogni caso se questo non avvenisse, oltre che ad una instabilità di misura molto evidente, si noterebbe un rumore di uscita dell'aria diverso da quello udibile nel funzionamento corretto (filtro di uscita [7]).

I **regolatori di flusso** [10a], [10b] e [11] situati sul carro, vengono tarati in fase di collaudo: al fine di garantire un corretto funzionamento è consigliabile **non cambiare le regolazioni**.

Per qualsiasi dubbio o problema di funzionamento, contattare il supporto tecnico.

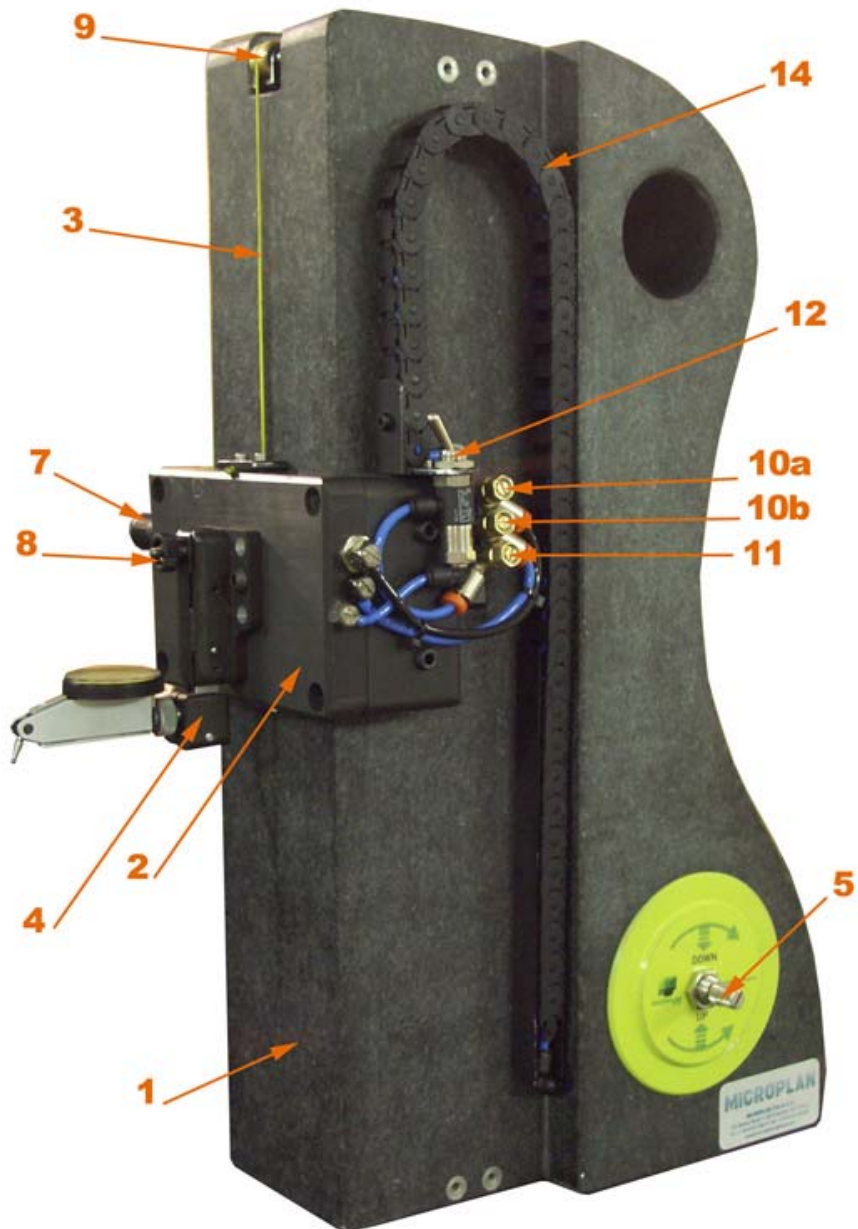


SEZIONE B  
COMPONENTI

1   STRUTTURA IN GRANITO
2   CARRELLO CON ATTACCO PORTA COMPARATORE
3   CAVO
4   ATTACCO PORTA COMPARATORE ( <i>Comparatore escluso dalla fornitura</i> )
5   VALVOLA DI REGOLAZIONE FLUSSO PER MOVIMENTO CARRELLO
6   VALVOLA "LIBERO/BLOCCATO" PER BASE STRUMENTO
7   FILTRO ARIA
8   SISTEMA DI REGOLAZIONE FINE DELLA POSIZIONE COMPARATORE
9   CARRUCOLE DI SOSTEGNO CAVO (3)
10a   REGOLAZIONE DEPRESSIONE FORNTALE CARRELLO
10b   REGOLAZIONE PRESSIONE FRONTALE CARRELLO
11   REGOLAZIONE PRESSIONE PATTINI LATERALI DEL CARRELLO
12   VALVOLA DI BLOCCAGGIO CARRELLO (2)
13   GRUPPO FILTRO-REGOLAZIONE
14   CATENA PORTA CAVI
15   RACCORDO ALIMENTAZIONE GENERALE

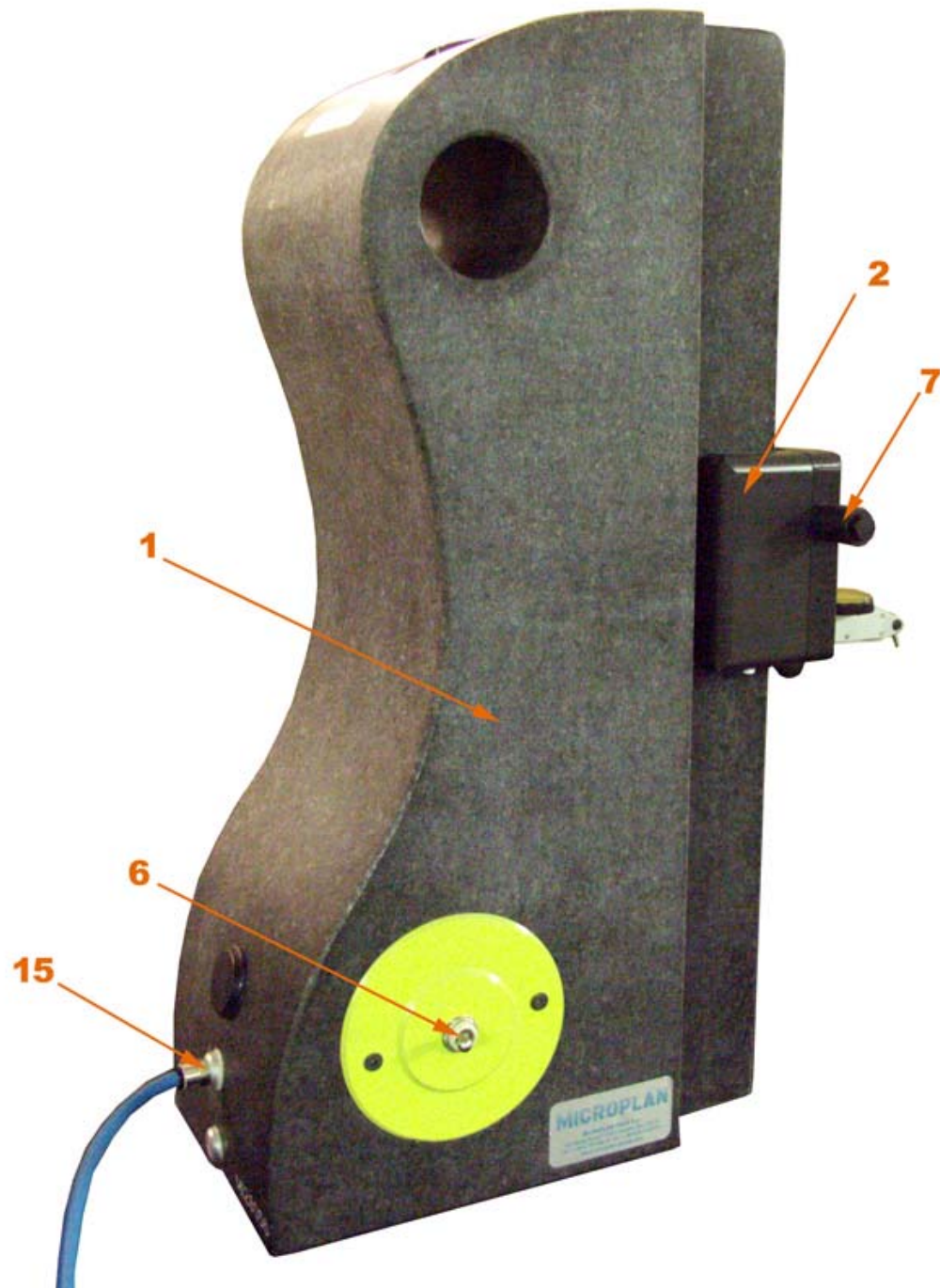


SEZIONE B  
COMPONENTI





SEZIONE B  
COMPONENTI





### SEZIONE C MANUTENZIONE

L'alimentazione del gruppo di filtraggio deve essere di 4 - 5 bar mentre la regolazione del manometro e quindi della pressione dello strumento, può essere dai 3 ai 4 bar a secondo del peso del comparatore.

Le superfici di scorrimento in granito devono essere sempre pulite con prodotti specifici (art. TZ0510 - Pasta di pulizia e manutenzione granito) così come il piano di scorrimento di base.



### SEZIONE D SUPPORTO TECNICO

Per qualsiasi dubbio o chiarimento sull'utilizzo dello Strumento "Rocko" è attivo il supporto tecnico Microplan:

**MICROPLAN**  
ITALIA

**MICROPLAN ITALIA SRL**

Via Monte Rosa 7 - Zona Ind. Roccapietra  
13019 VARALLO (Vercelli - VC) ITALIA

**Tel.** +39 0163 54619 / 569084 | **Fax** +39 0163 564081 | **Skype:** microplanitalia  
mpi@microplan-group.com | www.microplan-group.com