

RL: RIGHE LINEARI IN GRANITO NERO

Particolarmente indicate per controlli di alta precisione, per riscontro su guide o superfici raschiate o come riferimento, hanno una forma studiata per ottenere la massima stabilità. La lappatura, su una sola faccia, viene eseguita in tre gradi di precisione con tolleranze come da tabella. facce laterali rettificata ($\pm 20 \mu\text{m/m}$). Su richiesta vengono fornite maniglie applicabili alle testate e custodia in legno.

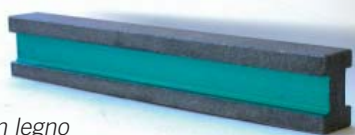



 *Cartone o cassa in legno*

Art.	Dimensioni (mm)	Grado 1	Toll. Plan.	Grado 0	Toll. Plan.	Grado 00	Toll. Plan.	Peso KG
RL	300 X 30 X 50	0150	6.4	0151	3.2	0152	2.6	1.3
RL	400 X 40 X 60	0153	7.2	0154	3.6	0155	2.8	2.2
RL	500 X 50 X 80	0156	8.0	0157	4.0	0158	3.0	5.0
RL	630 X 50 X 80	0159	9.0	0160	4.4	0161	3.2	7.0
RL	800 X 50 X 100	0162	10.4	0163	5.2	0164	3.6	10.5
RL	1000 X 60 X 120	0165	12.0	0166	6	0167	4.0	15
RL	1400 X 60 X 150	0168	15.2	0169	7.6	0170	4.8	35
RL	1600 X 80 X 180	0171	16.8	0172	8.4	0173	5.2	53
RL	2000 X 80 X 200	0174	20	0175	10	0176	6	89

RP: RIGHE PIANPARALLELE IN GRANITO NERO

Le righe di controllo pianparallele hanno due facce lappate piane e parallele, con sezione ad H per garantire stabilità e leggerezza. Vengono fornite, a seconda delle esigenze in tre gradi di precisione come da tabella (la tolleranza di parallelismo è uguale a quella di planarità). Su richiesta si forniscono maniglie applicabili alle testate e custodia in legno.



 *Cartone o cassa in legno*

Art.	Dimensioni (mm)	Grado 1	Toll. □//	Grado 0	Toll. □//	Grado 00	Toll. □//	Peso KG
RP	500 X 50 X 80	0180	8.0	0181	4.0	0182	3.0	5
RP	750 X 50 X 100	0183	10.0	0184	5.0	0185	3.4	10
RP	1000 X 60 X 140	0186	12.0	0187	6.0	0188	4.0	23
RP	1500 X 80 X 180	0189	16.0	0190	8.0	0191	5.0	40
RP	2000 X 100 X 220	0192	20.0	0193	10.0	0194	6.0	80

RB: RULLI DI PRECISIONE PER CONTROLLO CILINDRI

I rulli di precisione per la misurazione di cilindri di grande diametro sono costituiti da una base in granito da utilizzare nelle cave di precisione dotate di bloccaggio sulla cava stessa. I rulli sono fissati su un sistema di carrelli montati su guida a ricircolo di sfere, la cui posizione è regolabile tramite un volantino.

Dimensione minima e massima cilindri	30 ÷ 700 mm
Peso massimo per coppia	2000 Kg
Precisione	$\pm 0.02 \text{ mm}$
Peso	18 Kg / cad.

 *Bancale in legno*



IL GRANITO SINTETICO CELITH

Il CELITH è un materiale composito costituito da un insieme di graniti di differenti granulometrie selezionate legati da resina epossidica e da un reagente. Questo granito è adatto alla formazione con stampi, consentendo risparmi sui costi, in quanto il processo di fabbricazione e lavorazione è semplificata. CELITH viene compattato per vibrazione e si stabilizza nel giro di pochi giorni a temperatura ambiente in stampi di legno (per i prototipi o le piccole serie) o di acciaio (per i grandi gruppi) con la possibilità di inserire inserti, cave a T e altri elementi. E' inoltre possibile assemblare elementi in CELITH per incollaggio e ricreare gli strati superficiali. La sua bassa conducibilità lo rende un materiale termicamente isolante.

Le basi delle macchine utensili realizzate in "CELITH" beneficiano dell'eliminazione del periodo di funzionamento a vuoto, operazione fino ad ora necessaria alla stabilizzazione delle macchine tradizionali dopo un arresto prolungato. Allo stesso modo, gli arresti di produzione nel corso della giornata non hanno alcuna incidenza sulla precisione. Il potere ammortizzante del CELITH permette nella maggior parte dei casi (macchine utensili per l'appunto) un aumento del rendimento della macchina assicurando la qualità della lavorazione: riducendo i fenomeni di risonanza • migliorando le condizioni di taglio e della durata di vita degli utensili • migliorando la qualità superficiale. Inoltre, il coefficiente di dilatazione lineare del granito ricostituito CELITH è vicino a quello di acciaio e consente un buona integrazione dei particolari meccanici da assemblare.

