

## PT0340: ROCKO - CONTROLLO PERPENDICOLARITÀ



Apparecchio per il controllo della perpendicolarità mediante comparatore (escluso dalla fornitura) composto da:

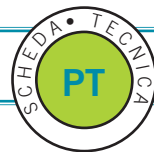
- Struttura in granito nero con piano d'appoggio e guide verticali lappate di precisione
- Carrello con scorrimento verticale su cuscinio d'aria con ulteriore irrigidimento mediante vuoto ottenuto con un generatore di vuoto Venturi

Il carrello verticale vacuo-pneumostatico viene azionato mediante una manopola che agisce su un pistone pneumatico collegato al carrello tramite un cavo. La rotazione progressiva della manopola attiva la traslazione verticale del carrello porta-comparatore, nelle due direzioni, verso l'alto e verso il basso, con velocità progressiva. Il movimento comandato pneumaticamente evita il contatto diretto dell'operatore con il carro, garantendo un'ottima stabilità e ripetibilità.

Caratteristiche Tecniche	
Altezza	466 mm
Larghezza	140 mm
Spessore	240 mm
Corsa	300 mm
Errore angolare	1"
Linearità	0.001 mm
Ripetibilità	0.001 mm
Alimentazione	3.5 Bar
Peso	29 Kg



## PT: PERTEST - CONTROLLO PERPENDICOLARITÀ



L'apparecchio per il controllo della perpendicolarità Peratest, consente di rilevare con molta praticità, rapidità ed in maniera diretta (con comparatore a leva - non fornito) gli errori di perpendicolarità e linearità con tolleranze ristrettissime. Non occorre nessuna taratura, né squadre o cubi campione, grazie alla precisione di lavorazione e alle proprietà del granito che garantiscono stabilità e ripetibilità. Lo scorrimento della slitta porta comparatore è a sostentamento vacuopneumostatico, così come la traslazione pneumostatica sul piano d'appoggio in modo da eliminare tutte le cause di attrito e di usura. Il movimento della slitta, regolabile in velocità in discesa ed in salita, è azionato elettricamente. Il PERTEST viene fornito completo di gruppo di filtro/regolazione dell'aria compressa.



	PT0325	PT0326	PT0327	PT0328	PT0329
Altezza	500	685	935	1185	1685
Larghezza	250	250	300	350	450
Spessore	140	140	140	160	180
Corsa	250	500	750	1000	1500
Errore angolare	1"	1"	1"	1"	1"
Linearità	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005
Ripetibilità	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Alimentazione	4.5 Bar	4.5 Bar	4.5 Bar	4.5 Bar	4.5 Bar
Peso	22	45	60	100	180



## DG 0218: SONDA DI MISURA ASSIALE CON UNITA' DI LETTURA ANALOGICA



Il lettore analogico **DG0218** per la sonda assiale "ED0219" è un'unità che permette di rilevare per contatto variazioni dimensionali utilizzando una sonda singola oppure due sonde in modalità differenziale (A-B). Un commutatore permette l'utilizzo di **tre scale di misura**:  $\pm 200 \mu\text{m}$  a fondo scala,  $\pm 20 \mu\text{m}$  a fondo scala e  $\pm 2 \mu\text{m}$ . La risoluzione è quindi di  $10 / 1,0 / 0,1 \mu\text{m}$  per divisione. L'unità di lettura è alimentata da batterie ricaricabili con apposito pulsante per lo stato di carica.



**Sonda di misura assiale ED0219** è basata sul principio del trasformatore differenziale LVDT, con il corpo di 8 mm di diametro e scorrimento del nucleo mediante gabbia a sfere. Ritorno a molla meccanica.



Corsa	$\pm 1,1 \text{ mm}$
Forza di misura	70 gr.
Diametro stelo	8 mm
Lunghezza cavo	2 m
Risoluzione	0,0001
Linearità	0,12%

