

RL: REGLES LINEAIRES EN GRANIT NOIR

Particulièrement indiquée pour les contrôles de rectitude de haute précision sur glissières ou surfaces rodées ou comme référence, sa forme a été étudiée pour offrir une solidité maximum. Le rodage sur une seule face est réalisé selon trois classes avec les tolérances indiquées dans le tableau ci-contre. En option, deux poignées de manutention peuvent s'adapter en bouts.

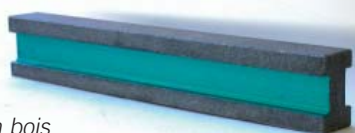


 Carton / caisse en bois

Art.	Dimensions (mm)	Classe 1	Plan μm	Classe 0	Plan μm	Classe 00	Plan μm	KG
RL	300 X 30 X 50	0150	6.4	0151	3.2	0152	2.6	1.3
RL	400 X 40 X 60	0153	7.2	0154	3.6	0155	2.8	2.2
RL	500 X 50 X 80	0156	8.0	0157	4.0	0158	3.0	5.0
RL	630 X 50 X 80	0159	9.0	0160	4.4	0161	3.2	7.0
RL	800 X 50 X 100	0162	10.4	0163	5.2	0164	3.6	10.5
RL	1000 X 60 X 120	0165	12.0	0166	6	0167	4.0	15
RL	1400 X 60 X 150	0168	15.2	0169	7.6	0170	4.8	35
RL	1600 X 80 X 180	0171	16.8	0172	8.4	0173	5.2	53
RL	2000 X 80 X 200	0174	20	0175	10	0176	6	89

RP: REGLES A DEUX FACES PARALLELES EN GRANIT NOIR

Cette règle possède deux faces rodées planes et parallèles. La section, forme en H, garantit la stabilité et la légèreté. Cette règle est réalisable selon trois classes de précision indiquées dans le tableau (la tolérance de parallélisme est la même que celle de la planéité). En option, deux poignées de manutention peuvent s'adapter en bouts.



 Carton / caisse en bois

Art.	Dimensions (mm)	Classe 1	Tol. $\square //$	Classe 0	Tol. $\square //$	Classe 00	Tol. $\square //$	KG
RP	500 X 50 X 80	0180	8.0	0181	4.0	0182	3.0	5
RP	750 X 50 X 100	0183	10.0	0184	5.0	0185	3.4	10
RP	1000 X 60 X 140	0186	12.0	0187	6.0	0188	4.0	23
RP	1500 X 80 X 180	0189	16.0	0190	8.0	0191	5.0	40
RP	2000 X 100 X 220	0192	20.0	0193	10.0	0194	6.0	80

RB: ROULEAUX DE PRECISION POUR LE CONTROLE DES CYLINDRES

Les rouleaux de précision pour la mesure des cylindres de grand diamètre sont composés d'une base en granit dotée de rainures de guidage équipées de vis de blocage. Les rouleaux sont fixés sur un chariot de guidage avec roulements à billes de précision dont la position est ajustée par une manette.

Diamètre minimum/maximum des cylindres	30 ÷ 700 mm
Charge maximum pour chaque couple	2000 Kg
Précision	$\pm 0.02\text{mm}$
Poids	18 Kg / cad.

 Palette



CELITH: LE GRANIT RECONSTITUE

Le granit reconstitué "CELITH" est un matériau constitué d'un agrégat de granits sélectionnés de différentes granulométries liés par une résine époxy et un durcisseur. Ce granit reconstitué est adapté au moulage, ce qui permet des gains de coûts, le processus de fabrication et certains usinages sont simplifiés. Compacté par vibrations, le CELITH se stabilise en quelques jours et prend forme à température ambiante dans des moules en bois (pour les prototypes ou les petites séries) ou en acier (pour des séries plus importantes) avec la possibilité d'y noyer des inserts, des rails ou d'autres éléments. Il est aussi possible d'assembler le CELITH ou de rapporter des éléments par collage ou surmoulage. Sa faible conductibilité en fait un matériau thermiquement isolant. De plus, les bâtis de machines-outils en CELITH bénéficient de la suppression de la période de mise en marche à vide jusqu'alors nécessaire à la stabilisation des machines traditionnelles après un arrêt prolongé. De même, les arrêts de production en cours de journée n'ont pas d'incidence sur la précision. Le pouvoir amortisseur du CELITH permet dans la plupart des cas (notamment pour les machines-outils) une augmentation de la qualité du rendement de la machine tout en assurant la qualité d'usinage en diminuant les phénomènes de résonance, en augmentant les conditions de coupe et de durée de vie des outils et en améliorant des états de surface. Par ailleurs, le coefficient de dilatation linéaire de ce granit reconstitué est proche de celui de l'acier, ce qui permet une bonne intégration des assemblages mécaniques.

